

Epoxi E-95

E95 is a two-component, solvent-free liquid epoxy coating system, designed for single-coat high-build application with fast curing. It is formulated for buried or submerged service conditions up to 95°C. Once cured, it provides excellent corrosion protection. The product is engineered for long-term protection of pipelines, onshore and offshore structures, and in-service pipeline repairs..

Typical Applications

External pipeline coating and welded joints. Designed to protect line pipe, girth welds, fittings, flanges, valves, and all types of steel piping and metallic structures. It also provides excellent adhesion to wet surfaces for gas pipeline rehabilitation in areas where conditions cause condensation on the pipe.

Advantages

- 100% solids, zero VOC
- High-build, single-coat application
- Cures to a hard-dry finish at ambient temperature (30–40°C) in 4–5 hours
- Ideal for in-service pipeline rehabilitation with surface condensation

System Properties:

Resultados de pruebas de laboratorio según la norma canadiense CSA Z245.20-14,		
PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO TÍPICO
Adherencia Pull-off	ASTM D4541-09	15MPa
Desprendimiento catódico 28 Días	CSA Z245.20-14 Section 12.8	<4.0 mm @ 90°C <1.0mm 20°C
Adhesión después de inmersión en agua: 28 días @ 60°C	CSA Z245.20-14 Section 12.14	Clasificación 1
Flexibilidad 23°C	CSA Z245.20-14 Section 12.11	Pasa: sin grietas despues de curva 3°/PD
Dureza @ 23°C	ASTM D2240 Shore D	80-90
Resistencia al impacto @ 23 ±2°C	CSA Z245.20-14 Section 12.12	Pasa sin Holiday @ 3.0 Joules
Abrasión taber @ 23°C	ASTM D-4060/10 1000 Gm de carga 1000 ciclos	<100mg de pérdida de peso



Surface Preparation

Ensure that all surfaces are free from contamination. Any non-visible contaminants such as oil or grease must be removed from the substrate using an approved cleaning method that leaves no residue..

COATING SOLUTIONS-E95 It requires that the surface be prepared by abrasive blasting in accordance with SSPC-SP 10, Swedish Standard SA 2½, and a minimum anchor profile of 75 microns using an angular abrasive. All substrates must be coated before oxidation occurs.

NOTE: For chlorides or other non-visible contamination, the area must be cleaned with Chlor-ID or another approved cleaning solution, such as high-pressure deionized water to remove chlorides, or treated with 5% phosphoric acid.

Mixing Ratio: By volume, 2 parts Base to 1 part Hardener.

Application Methods and Equipment:

Spray Application: Use a conventional plural-component spray unit configured for spraying with a 2:1 mix ratio. Preheat both components to 50°C.

Cleaning Solvent: TAll equipment must be thoroughly cleaned immediately after use with a suitable solvent, such as Xylene, MEK, or Toluene.

For full application details and procedures, consult Pitegrity SL Technical Service. Pitegrity provides technical support to ensure the correct operation of plural-component equipment and to verify that all parameters are followed, including material preheating temperatures, application techniques, and other required criteria. This is especially important when performing rehabilitation work on pipelines with surface condensation.

Recommended Film Thickness:

- **400–500 microns minimum for buried pipelines and field joints**
- **Tank walls: 500–875 microns. Tank floors: 650–1000 microns.as**



Shelf Life

24 months when unopened and stored under normal dry conditions (5–40°C).

Regulatory Data

Presentation: For spray application – supplied in 20-liter or 200-liter drums.
For brush or roller application – supplied in 0.5-liter to 2.5-liter kits.

Flash point: 110°C

Volatile Organic Compounds (VOC): 0%

Validity Period: 4 years from the date of manufacture when stored in the original sealed containers at 30°C.

Health and Safety: Ensure that good practices are observed at all times during the storage and application of this product. Protective gloves must be worn during handling and application. Before pre-mixing and applying the material, make sure you have read the fully detailed Material Safety Data Sheet (MSDS).

Liability and Warranty: For the scope of liability and the product's standard warranty statements, please refer to Pitegrity SL's Standard Terms and Conditions of Sale.

Contact Information: For further information, please contact the Pitegrity SL office or email us at the following address: contacto@pitegrity.com



Commercial Contact Information:

Sebastian Gutierrez
Technical Commercial Manager
+34625341127 +447469768510
s.gutierrez@pitegrity.com

The information contained in this bulletin is believed to be accurate and reliable; however, it should not be interpreted as implying any guarantee or warranty of performance. Pitegrity SL reserves the right to modify or make changes to the product data or statements presented, as well as to the material or process, without prior notification to the Buyer. It is the Buyer's sole responsibility to determine the suitability of the material for its intended use. The scope of any liability arising from the sale or use of this or any product or system represented or manufactured by Coating Solutions shall be determined solely by Pitegrity SL. Please refer to Pitegrity SL's Standard Terms and Conditions of Sale for a complete explanation and/or clarification.

Epoxi E-95

E95 es un sistema de recubrimiento epoxi líquido de dos componentes, libre de solventes, de alto espesor en una sola capa, curado rápido. Formulado para condiciones enterradas o sumergidas de hasta 95°C. Una vez curado, proporcionará una excelente protección contra la corrosión. Diseñado para la protección a largo plazo de tuberías, estructuras terrestres y marinas, y reparaciones de tuberías en servicio.

Aplicaciones típicas

Recubrimiento de tubería externa y uniones soldadas. Diseñado para proteger tuberías de línea, soldaduras de circunferencia, accesorios, bridas, válvulas y todo tipo de tuberías y estructuras metálicas. Además, para proporcionar una excelente adhesión a las superficies húmedas en el caso de rehabilitación de tuberías de gas en zonas donde las condiciones producen condensación sobre el tubo.

Ventajas

- 100% sólidos, sin COV
- Alto espesor en una sola capa
- Cura duro seco a temperatura ambiente (30-40°C) en 4-5 horas
- Ideal para rehabilitación de tuberías en servicio con condensación superficial

Propiedades del sistema:

Resultados de pruebas de laboratorio según la norma canadiense CSA Z245.20-14,		
PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO TÍPICO
Adherencia Pull-off	ASTM D4541-09	15MPa
Desprendimiento catódico 28 Días	CSA Z245.20-14 Section 12.8	<4.0 mm @ 90°C <1.0mm 20°C
Adhesión después de inmersión en agua: 28 días @ 60°C	CSA Z245.20-14 Section 12.14	Clasificación 1
Flexibilidad 23°C	CSA Z245.20-14 Section 12.11	Pasa: sin grietas después de curva 3°/PD
Dureza @ 23°C	ASTM D2240 Shore D	80-90
Resistencia al impacto @ 23 ±2°C	CSA Z245.20-14 Section 12.12	Pasa sin Holiday @ 3.0 Joules
Abrasión taber @ 23°C	ASTM D-4060/10 1000 Gm de carga 1000 ciclos	<100mg de pérdida de peso

Preparación de la superficie

Asegúrese de que las superficies estén libres de contaminación. Cualquier presencia de contaminación no visual, aceite/ grasa debe eliminarse del sustrato utilizando un método de limpieza aprobado que no deje residuos en el sustrato.

COATING SOLUTIONS-E95 requiere que la superficie se prepare mediante chorro abrasivo según SSPC 10, norma sueca SA 2½ y un perfil de anclaje mínimo de 75 micras utilizando un abrasivo angular. Todos los sustratos deben estar recubiertos antes de que se produzca la oxidación.

TENGA EN CUENTA: Para cloruros u otra contaminación no visual, el área debe limpiarse con Chlor-ID u otro líquido de limpieza, por ejemplo, agua desionizada a presión para eliminar cloruros, o tratamiento con ácido fosfórico al 5%.

Relación de mezcla: Por volumen 2 partes Base a 1 parte Endurecedor

Métodos y Equipos de aplicación:

Aplicación de Spray: utilice un equipo de rociado convencional de componentes plurales configurado para rociado, proporción de mezcla 2: 1. Precaliente los dos componentes a 50°C.

Disolvente de limpieza. Todos los equipos deben limpiarse a fondo inmediatamente después de su uso con disolvente, por ejemplo, Xileno, MEK o Tolueno

Para obtener todos los detalles y procedimientos de la aplicación, consulte el Servicio Técnico de Coating Solutions. Coating Solutions proporciona servicio técnico para garantizar el correcto funcionamiento de los equipos de componentes plurales, y para garantizar que se sigan todos los parámetros, como las temperaturas de precalentamiento de los materiales, las técnicas de aplicación y otros criterios.

Especialmente importante cuando se realizan trabajos de rehabilitación en tuberías con condensación superficial.



Espesores de película recomendado:

- 400-500 micras como mínimo para tuberías enterradas y juntas de campo
- Paredes internas de tanques de 500 – 875 micras. Pisos de tanques de 650 – 1000 micras

Vida útil del almacenamiento

24 meses si no se abre y se almacena en condiciones secas normales (5-40°C).

Datos Regulatorios

Presentación: Para la aplicación rociado - tambores de 20 litros o 200 litros.
Para la aplicación rociado - en kits de 0,5 a 2,5 litros.

Punto de inflamación: 110°C

Compuestos orgánicos volátiles: 0%

Período de validez: 4 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en los envases sellados originales a 30°C

Salud y seguridad: Asegúrese de que se observen las buenas prácticas en todo momento durante el almacenamiento y la aplicación de este producto. Se deben usar guantes protectores durante la **manipulación** y aplicación de este producto. Antes de pre-mezclar y aplicar el material, asegúrese de haber leído la Hoja de Datos de seguridad del material completamente detallada.

Responsabilidad y garantía: Para conocer el alcance de la responsabilidad y las declaraciones de garantía estándar del producto, consulte los Términos y Condiciones de venta estándar de Coating Solutions



Información de contacto: Para obtener más información, póngase en contacto con la oficina de Pitegrity SL. ó contáctenos via correo electrónico a la siguiente direccion: contacto@pitegrity.com

Información de contacto comercial:

Sebastian Gutierrez
Technical Commercial Manager
+34625341127 +447469768510
s.gutierrez@pitegrity.com

Se cree que la información contenida en este boletín es precisa y confiable, pero no debe interpretarse como que implica ninguna garantía o garantía de rendimiento. Pitegrity SL se reserva el derecho de modificar o realizar cambios en los datos o declaraciones del producto representados y en el material o proceso sin notificación al Comprador. Es responsabilidad última del Comprador determinar la idoneidad del material para su uso previsto. El alcance de cualquier responsabilidad que surja de la venta o el uso de este o cualquier producto o sistema representado o fabricado por Coating Solutions será determinado únicamente por Pitegrity SL. Consulte los términos y condiciones de venta estándar de Pitegrity SL para obtener una explicación y/o aclaración completa.